

高铁车轮生产线技术升级改造项目

(北区高压水泵站和油压机改造及配套设施、南区智能制造加工单元) 竣工环境保护验收意见

2022 年 12 月 6 日, 宝武集团马钢轨交材料科技有限公司根据《高铁车轮生产线技术升级改造项目(北区高压水泵站和油压机改造及配套设施、南区智能制造加工单元)竣工环境保护验收监测报告表》, 并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》, 严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范及指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收, 提出意见如下:

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

宝武集团马钢轨交材料科技有限公司老厂区(北区)在天门大道中段和湖西路交叉口西侧, 南区位于马鞍山经济开发区明珠东路和明珠大道南段东南侧。项目在现有厂区内改建, 北区针对循环水泵房和油压系统改造; 南区新建智能制造加工单元, 年加工动车和大功率机车等精品车轮 1.25 万件/a。

(二) 建设过程及环保审批情况

《高铁车轮生产线技术升级改造项目环境影响报告表》于 2020 年 8 月委托中钢集团马鞍山矿山研究总院股份有限公司编制完成, 并于 2020 年 10 月 10 日取得马鞍山市生态环境局下发的该项目环评批复文件, 批复文件号为马环审(2020)291 号。项目于 2022 年 10 月建设完成。

(三) 投资情况

项目投资总额 11647 万元, 其中环保投资 10 万元, 占总投资的 0.09%。

(四) 验收范围

对照《高铁车轮生产线技术升级改造项目环境影响报告表》，本次竣工环保验收范围为：北区高压水泵站和油压机改造及配套设施、南区智能制造加工单元及配套建设的环保工程、环境管理等要求的落实情况等。

二、工程变动情况

对照环境影响报告表及批复中的工程建设内容，项目实际建设地点、性质、生产规模均与环评一致，无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目无生产废水排放，对周围水环境无影响。

（二）废气

本项目无废气产生。

（三）噪声

本项目主要采取优先选择低噪声设备；对噪声源采取隔声、减振、等控制措施。

（四）固体废物

本项目将水压机进行异地改造替换为 50MN 油压机，新增一套车轮智能加工单元，固废为废液压油、废润滑油和机加工废料，废液压油和废润滑油产生量约为 5t/a，机加工废料产生量约为 75.8t/a，废液压油和废润滑油危废库暂存后委托马鞍山市关东润滑油有限责任公司处置，机加工废料作为炼钢原料，返回转炉冶炼。

四、环境保护设施调试效果

根据马鞍山马钢华阳设备诊断工程有限公司出具的监测数据，项目厂界（南区/北区）昼、夜间噪声可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）3 类标准限值要求。

五、工程建设对环境的影响

项目厂界（南区/北区）昼、夜噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）3 类标准限值要求达标排放；固体废物能合理、规范处理处置，不产生二次污染。

六、验收结论

验收组根据现场核查情况，结合竣工环境保护验收监测表等相关资料评议，认为高铁车轮生产线技术升级改造项目（北区高压水泵站和油压机改造及配套设施、南区智能制造加工单元）执行了环境影响评价制度，环境保护审查、审批手续完备，落实了环评及批复要求。项目具备验收条件，同意通过竣工环境保护验收。

七、建议和要求

项目应加强营运期的环境管理，提高职工的环保意识和自身素质。

宝武集团马钢轨交材料科技有限公司



负责人签字：

洪斌

2022年12月8日